

# S L 継手の取扱説明書

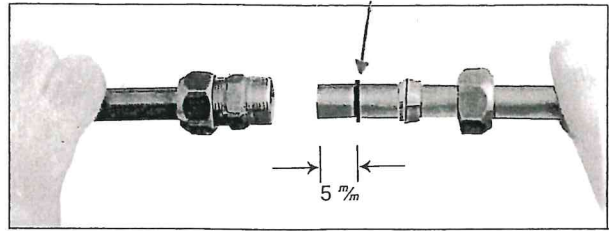
## 銅管用

### 写真①

1. パイプをカッターで切断します。  
写真の要領でパイプにナットをはめ次にスリーブを入れ、水にひたしたリングをパイプの切口5mm位の所にはめて下さい。

### ①

水で濡らしたリング(滑らず為)

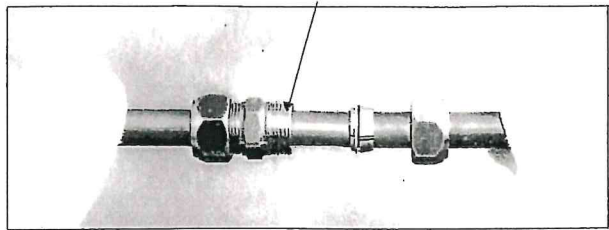


### 写真②

2. 継手本体にパイプを差込む時にリングも同時に差込んで下さい。  
パイプが継手のストッパーに突き当たるまで差込んで下さい。

### ②

リングを本体に同時に差込む。

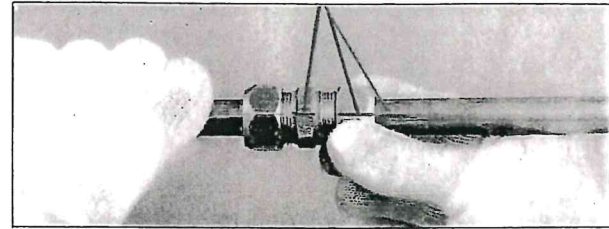


### 写真③

3. スリーブとナットの順で締め手でナットが締め付けが出来なくなるまで締め付けて下さい。
4. 仮締め後に本体、ナットにマジックインクなどで確認印を付ける。

### ③

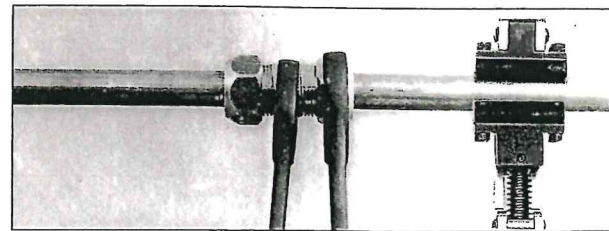
印



### 写真④

5. 仮締めした所からスパナでナットを締め付けます。  
(1/2~3/4回転で十分です。)

### ④



- ※ グリップレンチ等で管を固定して下さい。
- ※ 袋ナットの締め過ぎに注意して下さい。

最高使用温度 80℃

### 施工時の注意

- ① 施工時、袋ナットを締め付ける時には特に管が廻らないようにグリップレンチ等でしっかりと固定して下さい。
- ② 配管後むやみにパイプ、継手を動かさぬようご注意下さい。  
特に立ち上がり管は必ず固定して下さい。



株式会社

マ

ル

ホ

ン